

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

18.03.01 - Химическая технология

18.03.01-02 - Химическая технология вяжущих и композиционных материалов

Аннотация рабочей программы

дисциплины «Управление работой цементных вращающихся печей (помощник машиниста вращающейся печи)»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 6 зач. единиц, 216 часов, форма промежуточной аттестации – экзамен, дифференцированный зачет.

Программой дисциплины предусмотрены лекционные - нет, практические - нет, лабораторные занятия - 83 часа, самостоятельная работа обучающегося составляет - 133 часа.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Теоретический подготовительный этап. Работа и устройство основного технологического оборудования цементного предприятия: цементной вращающейся печи, клинкерного холодильника (несколько типов), клинкерных транспортеров, силосов клинкерных, тягодутьевых устройств, электрических и рукавных фильтров, роликоопор, циклонных теплообменников, конструкция футеровки, охладители отходящих газов, прессфильтров, питателей, молотковые дробилки, мельницы-дробилки, вертикальные валковые мельницы, углеразмольное оборудование, горелки.

2. Основы управления цементной вращающейся печью: система клинкерный холодильник - печь, температура отходящих газов, температура вторичного воздуха, регулирование температуры избыточного воздуха, температура материала, форма фекела, подсосы холодного воздуха.

2. Производственный этап. Изучение работы, устройства основного технологического оборудования на действующем предприятии и закрепление полученных теоретических основ управления вращающейся печью на практике.