

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
18.04.02 – Энерго- и ресурсосберегающие процессы в химической
технологии, нефтехимии и биотехнологии
Аннотация рабочей программы дисциплины
«Автоматизированные системы управления технологическим
процессом производства цемента»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 7 зач. единиц, 252 часа, форма промежуточной аттестации – экзамен.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды занятий: лекционные – 17 часа, лабораторные занятия – 68 час, самостоятельная работа обучающегося – 167 часов.

Учебным планом предусмотрена курсовая работа с объемом самостоятельной работы студента 36 часов.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Системы управления технологическим процессом подготовки сырьевой муки. Последовательность запуска технологического оборудования при использовании различных технологических схем помола сырья. Оценка энергоэффективности технологического процесса в зависимости от вида оборудования и исходных характеристик сырьевых материалов.

2. Системы управления технологическим процессом подготовки твердого топлива. Последовательность запуска технологического оборудования при использовании различных технологических схем подготовки твердого топлива. Оценка энергоэффективности технологического процесса в зависимости от вида оборудования и исходных характеристик твердого топлива.

3. Системы управления процессом обжига клинкера. Последовательность запуска технологического оборудования при использовании различных технологических схем обжига клинкера. Анализ энергоэффективности технологического процесса в зависимости от вида оборудования и исходных характеристик сырьевой муки.

4. Системы управления процессом помола цемента. Последовательность запуска технологического оборудования при использовании различных технологических схем помола цемента. Анализ энергоэффективности технологического процесса в зависимости от вида оборудования, исходных характеристик компонентов и свойств готового продукта.